

Série MAE avec INVERSEUR LS



La pompe volumétrique peut être équipée d'un inverseur LS. L'inverseur comprend les composants suivants: interrupteur général, bouton coup-de-poing d'arrêt d'urgence, sélecteur pour le sens de rotation, potentiomètre pour le réglage de la fréquence de travail et sélecteur local/à distance permettant de gérer la pompe au moyen d'un signal externe analogique 4-20 mA (prise Harting 4 broches sur le côté de l'inverseur). Il est également équipé d'un écran pour l'affichage de la fréquence de travail et de la configuration des paramètres.

N.B. : Il est possible de laver l'inverseur avec des jets d'eau grâce à son degré de protection IP66.

Options et capteurs disponibles :

- Sélecteur pour l'amorçage de la pompe, en cas de présence du fluxostat en aspiration ;
- Télécommande radio pour fonctions Start/Stop – Inversion du sens de rotation – Réglage de la fréquence ;
- Capteur de pression de sécurité afin de prévenir toute suppression du circuit;
- Gestion du signal externe ON-OFF;
- Capteur de niveau.

Pompe volumétrique avec tableau électrique en boîtier en acier inoxydable complet d'inverseur Toshiba et panneau IHM. Le panneau opérateur permet de gérer le fonctionnement de la pompe, de configurer certains paramètres de l'inverseur et d'afficher la vitesse de rotation, le courant absorbé, les heures de fonctionnement et le nombre de démarrages.

Options disponibles :

- Fluxostat afin de prévenir tout fonctionnement à sec de la pompe ;
- Capteur de pression de sécurité pour éviter les dommages dus alla surpression de la pompe;
- Contrôle PID (proportionnel - intégral-dérivé) afin de maintenir constante la pression à l'intérieur d'un réservoir (par exemple remplisseuses isobariques) ;
- Sonde PT100 avec thermorégulateur afin d'arrêter la pompe en cas de dépassement de la température limite ;
- Capteur de niveau;
- Service d'assistance à distance (EasyAccess2.0).

Série MAE avec TABLEAU ÉLECTRIQUE EN BOÎTIER EN ACIER INOX ET PANNEAU IHM



MAE avec NVERSEUR DÉCENTRALISÉ NORD AVEC TABLEAU INOX ET PANNEAU IHM (QNW)



Série « MAE » avec un moteur électrique avec inverseur décentralisé Nord. La pompe est gérée via le panneau IHM qui se trouve dans le boîtier en acier inoxydable. L'inverseur est équipé d'un API qui, associé aux capteurs, permet de gérer le système de contrôle automatique.

Les contrôles automatiques disponibles sont les suivants :

- Contrôle de la pression : afin de maintenir constante la pression de travail de la pompe en cas de variation des conditions du circuit (par exemple remplisseuses isobariques) ;
- Contrôle du débit : afin de maintenir constant le débit distribué par la pompe en cas de variation des conditions du circuit ;
- Cycles de remplissage : afin d'effectuer des remplissages répétitifs d'un certain volume de produit.

N.B. : Il est possible d'utiliser les contrôles uniquement un à la fois.

N.B. : La fonction de sécurité qui arrête le pompe en cas de pression maximale configurée atteinte est toujours activée.

Sur le tableau est installée une prise Harting 4 broches pour la gestion d'un signal distant aussi bien analogique (4-20 mA) que numérique (ON-OFF).

Il est en outre possible de connecter le panneau au réseau Ethernet via une prise RJ45 externe..

Options disponibles :

- Service d'assistance à distance (EasyAccess2.0).



C.S.F. Inox S.p.A. Strada per Bibbiano, 7 - 42027 Montecchio E. (RE) - ITALY EU
Ph +39.0522.869911 r.a. - Fx +39.0522.865454 - italia@csf.it - www.csf.it
Export Department • Commercial Étranger • Comercial Extranjero
Ph +39.0522.869922 - Fx +39.0522.869841 - export@csf.it - www.csf.it



Toutes les indications, les données et les représentations (exécutées de toutes façons) reportées dans cette publication sont indicatives et ne sont pas contraignantes. C.S.F. INOX n'assume aucune garantie, ni obligation, sur l'exploitation de ce document ni sur les informations qu'il reporte. En particulier, C.S.F. INOX ne répond pas des omissions ou des erreurs des données et des dessins reportés ici. Il est précisé que les données techniques, les informations et les représentations reportées dans ce document ont seulement une valeur purement indicative et approximative. C.S.F. INOX se réserve le droit de modifier à tout moment et sans préavis les données, les dessins et les informations reportées dans ce document.

DCATLMF 29/01/2026



POMPES VOLUMÉTRIQUES À VIS EXCENTRÉE



Pompe volumétrique à un seul axe tournant.

Rotor en acier inoxydable et stator en élastomère sont les principaux éléments de pompage. Le rotor est une vis à section circulaire avec un seul pas. Le stator en élastomère est vulcanisé à l'intérieur d'un tube en acier.

Construction en acier inoxydable AISI 304, AISI 316 suivant les exigences d'installation.

Motorisations : Moteur direct, motoréducteur, motovariateur, motorisation à courroie, motoréducteur et variateur de fréquence. Les pompes à vis excentrée peuvent pomper quasiment tout type de fluide, newtonien ou non, jusqu'à 800.000cP, abrasif ou contenant des particules solides en suspension. Elles sont caractérisées par une délicatesse de pompage, sans effet pulsatoire et un débit directement proportionnel à la vitesse de rotation.



DONNÉES TECHNIQUES

Débits jusqu'à 200 m3/h

Pression de service maximale 24 bar jusqu'à 100°C *

Exécution garniture:

- Garniture mécanique simple interne
- Garniture mécanique simple externe
- Garniture mécanique double avec arrosage
- Etanchéité par presse refroidie

* À vérifier en fonction du type d'élastomère.

Matériel stator

- GA - NBR noir
- GB - EPDM
- GD - FKM
- GE - HYPALON
- GF - NBR blanc
- GG - Naturel
- GJ - Nitrile hydrogéné
- GL - SBR SCA972
- GM - EPDM (blanc)



PALIER DE POMPE



VERSION N

Support intermédiaire avec double roulements lubrifiés pour accouplement élastique.

VERSION E

Monobloc avec axe directement lié à la motorisation.



AMÉNAGEMENTS

Série MA - Exécution alimentaire

Pompe série alimentaire avec large corps d'aspiration. En tôle d'acier inoxydable poli avec raccordement fileté DIN alimentaire.

Série MAN



Série MIN



Série MI – Exécution industrielle

Pompe série industrielle, de construction robuste adaptée aux utilisations les plus contraignantes avec corps d'aspiration en fonte et raccordement à bride. Disponible uniquement en Aisi 316.

Série MC – Exécution avec trémie et vis de gavage

Version avec trémie équipée avec une vis de pré-alimentation recommandée en présence de produits visqueux qui ne glissent pas gravitairement dans la tuyauterie. La partie supérieure de la trémie est équipée d'une platine rectangulaire pouvant être installée pour quasiment tout type de convoyeur.

Série MCN



Série MCRN



Série MCR – Exécution avec trémie, vis de gavage et casse-voutage

Version avec trémie équipée avec une vis de pré-alimentation et d'un axe casse-voutage recommandée en présence de produits denses, en morceaux ou en blocs, qui ont tendance à vouter sur la vis de gavage.

L'axe casse-voutage, piloté par un motoréducteur indépendant, homogénéise le produit pompé, rompt les éventuels blocs et le rabat sur la vis de pré-alimentation

Série MC2C



Série MC2C - Exécution avec trémie et 2 vis de gavage

Série MC2CR



Série MC2CR - Exécution avec trémie, 2 vis de gavage et alimentateur à pales

Version avec trémie équipée avec deux vis de pré-alimentation en rotation opposée et un alimentateur à pales (vers. pour MC2CR). Les deux vis de pré-alimentation gavent le produit à l'entrée du stator de la pompe. Les pales de l'alimentateur homogénéise et force le produit vers le fond de la trémie.

Série MHE - Exécution hygiénique

Pompes volumétriques auto-amorçantes avec articulation ouverte et composées de parties internes en contact avec le produit réalisées en acier inoxydable AISI 316 polis, avec une rugosité de 0,8 micron, et en différents types d'élastomères.

Le design innovant assure que les pompes ne présentent aucun point de stagnation et qu'elles sont indiquées pour toutes ces applications où est requis un degré d'hygiène élevé, comme par exemple les industries alimentaires, pharmaceutiques et cosmétiques. Grâce à un débit uniforme, les pompes MH sont indiquées aussi pour le pompage de produits hautement visqueux, délicats et avec des particules solides en suspension.



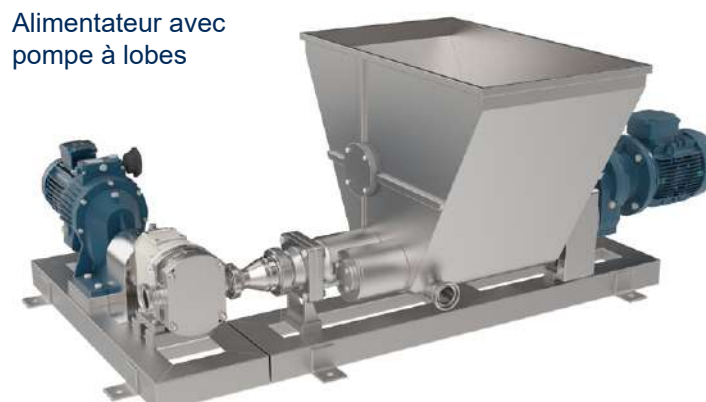
Alimentateurs avec 2 vis de gavage

Version avec trémie et double vis de pré-alimentation à fonctionnement synchronisé actionné par un réducteur. Disponible comme simple alimentateur ou associé à une pompe à lobes.

Alimentateur avec 2 vis de gavage



Alimentateur avec pompe à lobes



Série MAV



Série MAV – Exécution verticale

Les pompes série MAV sont dédiées aux applications délicates de dépotage des fûts ou différents conteneurs dans lesquels le nez d'aspiration est plongé, immergé directement dans le produit à pomper.

La version standard est configurée pour un entraxe entre les nez d'aspiration et de refoulement compris entre 1100 ± 1400 mm en fonction de la taille de la pompe. L'ensemble peut être monté sur un chariot vertical à pilotage manuel. En option, avec mouvement pneumatique (jusqu'à la taille MAV 70-L).

Série MCN hachoir

avec Pompe volumétrique à vis excentrée avec hachoir

Ce système est employé quand le produit entier ou égrappé doit être broyé ou haché (Fruits et / ou légumes). L'intérêt principal étant d'éviter l'installation d'un hachoir indépendant en amont ou aval de la pompe, puisque directement intégré au refoulement de celle-ci.

