

Serie MAE con INVERSOR LS



La bomba volumétrica puede equiparse con un inversor LS. El inversor incluye: interruptor general, pulsador de seta de emergencia, selector del sentido de rotación, potenciómetro para el ajuste de la frecuencia de trabajo y selector local/remoto para la gestión de la bomba con una señal exterior analógica 4 - 20 mA (toma Harting de 4 pines en el lateral del inversor). También incorpora una pantalla para ver las frecuencias de trabajo y el ajuste de los parámetros..

Nota: El inversor tiene un grado de protección IP66 que permite su lavado con chorros de agua.

Opcionales y sensores disponibles:

- Selector para cebado de la bomba, si está presente el flujostato de aspiración.
- Mando a distancia para las funciones Start/Stop – Inversión del sentido de rotación – Regulación de frecuencia.
- Sensor de presión de seguridad para prevenir sobrepresiones en la instalación;
- Gestión de señal externa on-off;
- Sensor de nivel.

Bomba volumétrica con cuadro eléctrico en caja de acero inoxidable con inversor Toshiba y panel HMI. Con el panel operador, es posible gestionar el funcionamiento de la bomba, ajustar algunos parámetros del inversor y ver la velocidad de rotación, la corriente absorbida, las horas de funcionamiento y el número de arranques.

Opcionales disponibles:

- Flujostato para prevenir el funcionamiento en seco de la bomba.
- Sensor de presión de seguridad para evitar daños por sobrepresión de la bomba.
- Control PID (proporcional - integral-derivado) para mantener constante la presión dentro de un depósito (por ejemplo, llenadoras isobáricas).
- Sonda PT100 con termorregulador para detener la bomba cuando se supera la temperatura límite.
- Sensor de nivel;
- Servicio de asistencia desde remoto (EasyAccess2.0).

Serie MAE con t CUADRO ELÉCTRICO EN CAJA DE ACERO INOXIDABLE Y PANEL HMI



MAE con INVERSOR DESCENTRADO NORD CON CUADRO DE ACERO INOXIDABLE Y PANEL HMI



Serie “MAE” con un motor eléctrico con inversor descentrado NORD. La bomba se gestiona a través del panel HMI del cuadro de acero inoxidable. El inversor incorpora un PLC que, junto con los sensores, gestiona el sistema de control automático.

Los controles automáticos disponibles son:

- Control en presión: para mantener constante la presión de trabajo de la bomba cuando varían las condiciones de la instalación (por ejemplo, llenadoras isobáricas).
- Control en caudal: para mantener constante el caudal suministrado por la bomba cuando varían las condiciones de la instalación.
- Ciclos de llenado: para llenar varias veces un cierto volumen de producto.

Nota : Los controles solo se pueden utilizar por separado.

Nota : La función de seguridad que detiene la bomba cuando se alcanza la presión de ajuste máxima se mantiene siempre activada.

En el cuadro hay una toma Harting de 4 pines para la gestión de una señal remota tanto analógica (4-20 mA) como digital (ON-OFF).

También se puede conectar, el panel a la red Ethernet a través de una toma externa RJ45.

Opcionales disponibles:

- Servicio de asistencia desde remoto (EasyAccess2.0).



C.S.F. Inox S.p.A. Strada per Bibbiano, 7 - 42027 Montecchio E. (RE) - ITALY EU
Ph +39.0522.869911 r.a. - Fx +39.0522.865454 - italia@csf.it - www.csf.it
Export Department • Commercial Étranger • Comercial Extranjero
Ph +39.0522.869922 - Fx +39.0522.869841 - export@csf.it - www.csf.it



Todas las otras indicaciones, datos y representaciones realizadas que incluye la presente publicación son indicativos y no constituyen ningún vínculo. C.S.F. INOX no acepta ninguna garantía ni obligación por la utilización del presente documento, por lo que se refiere a la información aquí incluida. Pero sobre todo declara cualquier tipo de responsabilidad por omisiones y/o errores en los datos y dibujos del documento. Se precisa que los datos técnicos, la información y las representaciones incluidas en el presente documento son de un valor puramente indicativo y aproximado. C.S.F. INOX se reserva el derecho de poder modificar los datos, los dibujos y la información del presente documento en cualquier momento y sin necesidad de aviso previo.



BOMBAS VOLUMÉTRICAS DE RÓTOR HELICOIDAL



Bomba volumétrica con un único eje giratorio.

El rotor de acero inoxidable y el estator de goma son los elementos principales para el bombeo. El rotor es una helicoides de sección circular y de simple etapa. El estator de goma está vulcanizado en el interior de un tubo de acero.

Construidas en acero inoxidable AISI 304, 316, según su uso.

Motorizaciones: motor directo, motorreductor, motor variador, motor con poleas, motor y reductor con convertidor de frecuencia. Las bombas de rotor helicoidal pueden bombear cualquier tipo de fluido, newtoniano o no newtoniano, hasta 800.000 cps, abrasivos y con presencia de partes sólidas en suspensión. Se caracterizan por un bombeo delicado, carente de pulsaciones y con caudal proporcional al número de vueltas.



DATOS TÉCNICOS

Caudales hasta 200 m3/h

Presión máxima de funcionamiento 24 bar hasta 100°C *

Ejecución cierre mecánico:

- Cierre mecánico interno simple
- Cierre mecánico externo simple
- Cierre mecánico doble refrigerado
- Cierre de estopada refrigerada

* A confirmar en función del tipo de elastómero.

Materiales statores

- GA - NBR negra
- GB - EPDM
- GD - FKM fluoroelastómero
- GE - HYPALON
- GF - NBR blanca
- GG - CAUCHO NATURAL
- GJ - Goma nitrílica hidrogenada
- GL - SBR SCA972
- GM - EPDM (blanco)



EQUIPAMIENTOS



VERSIÓN N

Soporte de doble apoyo con rodamientos lubricados para acoplar mediante junta elástica de arrastre.

VERSIÓN E

Monobloc con el eje directamente conectado con la motorización.



EJECUCIÓN BOMBA

Serie MA – Ejecución alimentaria

Bombas de la serie alimentaria con una amplia cámara de aspiración. Construidas a partir de tubo de acero inoxidable pulido con conexiones roscadas tipo DIN alimentarias.

Serie MAN



Serie MIN



Serie MI - Ejecución industrial

Bombas de la serie industrial, de construcción robusta adaptada a los usos más penosos con cámara de aspiración hecha de fundición y conexiones tipo brida. Disponible sólo en AISI 316.

Serie MCN



Serie MC - Ejecución con tolva y sinfín

Versión con tolva dotada de sinfín de prealimentación adaptada a productos viscosos que no circulen bien por la tubería. En la parte superior, dispone de una brida rectangular sobre la cual se puede disponer un receptáculo de cualquier tipo.

Serie MCRN



Serie MCR - Ejecución con tolva, sinfín y rompebóveda

Versión con tolva dotada de sinfín de prealimentación y eje rompebóveda de palas, adaptada para productos densos, en bloques o trozos, que tienden a formar bóveda sobre el sinfín.

El eje rompebóveda de palas con motorreductor independiente, rompe el producto a bombear, facturando los bloques que eventualmente se pueden formar y dirigiéndolos hacia el sinfín de alimentación.

Serie MC2C



Serie MC2C - Ejecución con tolva y doble sinfín

Serie MC2CR



Serie MC2CR - Ejecución con tolva, doble sinfín y alimentador de palas

Versión con tolva, doble sinfín de prealimentación de funcionamiento sincronizado y eje rompebóvedas (vers. para MC2CR). Los dos sinfines, trasladan el producto alimentando el estator de la bomba. Las palas del rompebóvedas rompen y empujan el producto hacia el fondo de la tolva.

Serie MHE - Ejecución higiénica

Bombas volumétricas autocebantes con articulación abierta compuestas por partes internas en contacto con el producto de acero inoxidable AISI 316 pulido, con rugosidad de 0,8 micras, y por varios tipos de elastómeros.

Gracias a su innovador diseño, estas bombas carecen de puntos de estancamiento y son adecuadas para todo tipo de aplicación que requiera un alto grado de higiene como, por ejemplo, en entornos alimentarios, farmacéuticos y cosméticos. Gracias al flujo uniforme, las bombas MH son adecuadas para bombear productos con elevada viscosidad, delicados y con sólidos en suspensión.



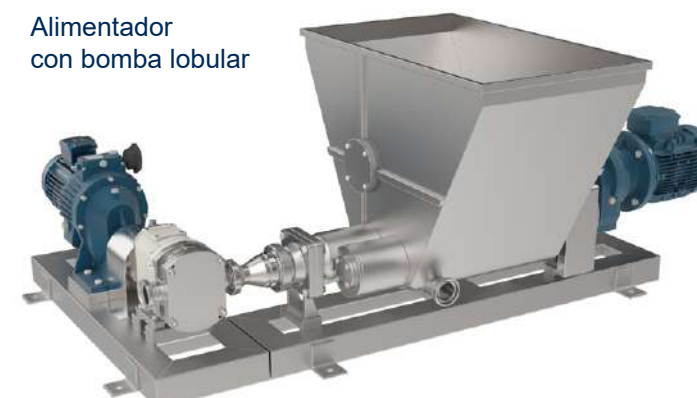
Alimentadores con doble sinfín

Versión con tolva y doble sinfín de prealimentación de funcionamiento sincronizado accionado por reductor. Se puede fabricar como simple alimentador o combinado con una bomba lobular.

Alimentador con doble sinfín



Alimentador con bomba lobular



Serie MAV



Serie MAV - Ejecución vertical

Las bombas MAV están concebidas para aquellas aplicaciones de trasvase y vaciado de bidones, o contenedores varios en los cuales la boca de aspiración está sumergida directamente en el producto a bombear.

La versión estándar prevee una distancia entre la boca de aspiración e impulsión de 1000 ÷ 1400 mm en función del tamaño de la bomba. Puede montarse sobre una carro vertical con sistema de elevación manual. Como alternativa, se ofrece con accionamiento neumático (para modelos hasta el MAV 70-L).

Serie MCN con TRITURADOR

Bomba volumétrica de rotor helicoidal con triturador. Se emplean cuando partiendo del producto entero o troceado se quiere obtener un triturado (fruta y/o vegetales).

El principal beneficio es que evita, después de la bomba, una fase posterior con máquinas trituradoras.

