



SCP - MOBILE ENTLERUNGSSTATION FÜR RÜHRBEHÄLTER

Vertikaler Wagen für die Entleerung von Rührbehältern mit Durchmesser bis zu Ø 700 mm. Die Entleerungszyklen werden über eine elektropneumatische Schalttafel mit Siemens-SPS gesteuert. Der Aufbau beinhaltet ein einstellbares Behälter-Pumpen-Zentriersystem. Kolbenpumpe mit Folgeplatte und Boden im gleichen Profil des Behälterbodens, um eine komplette Entleerung zu gewährleisten.

- ✓ Entleerung viskoser sowie flüssiger Produkte.
- ✓ Min. Bodenrückstand (~1%).
- ✓ Fernwartung.
- ✓ Integrierte Schnittstelle zum Datenaustausch mit Prozessleitsystem und/oder anderen Maschinen.
- ✓ Ein-Mann Bedienung mit 2-Hand Sicherheitsschaltung.

GRÖSSEN

Drei Pumpengrößen sind verfügbar:
 Mit Pumpe PA65AM für Förderleistung bis zu 24 l/min.
 Mit Pumpe PA80AM für Förderleistung bis zu 33 l/min.
 Mit Pumpe PA100AM für Förderleistung bis zu 52 l/min.

Anm.: Die Förderleistungen beziehen sich auf Fördermedien mit Viskosität 1.000 mPas und hängen von der Art der Anwendung ab. Bitte kontaktieren Sie CSF Inox für weitere Informationen.

SCD - ENTLERUNGSSTATION FÜR GROSSE RÜHRBEHÄLTER

Aufbau für die Entleerung von Rührbehältern mit Durchmesser über Ø700 mm. Die Entleerungszyklen werden über eine elektropneumatische Schalttafel mit Siemens-SPS gesteuert. Gleichmäßiger Vorschub der Pumpeinheit erfolgt mittels zweier Pneumatikzylinder. Der Aufbau beinhaltet ein einstellbares Behälter-Pumpen-Zentriersystem. Kolbenpumpe mit Folgeplatte und Boden im gleichen Profil des Behälterbodens, um eine komplette Entleerung zu gewährleisten.

- ✓ Entleerung viskoser sowie flüssiger Produkte.
- ✓ Min. Bodenrückstand (~1%).
- ✓ Fernwartung.
- ✓ Integrierte Schnittstelle zum Datenaustausch mit Prozessleitsystem und/oder anderen Maschinen.
- ✓ Ein-Mann Bedienung mit 2-Hand Sicherheitsschaltung.

GRÖSSEN

Zwei Pumpengrößen sind verfügbar:
 Mit Pumpe PA100AM für Förderleistung bis zu 52 l/min.
 Mit Pumpe PA140AM für Förderleistung bis zu 95 l/min.

Anm.: Die Förderleistungen beziehen sich auf Fördermedien mit Viskosität 1.000 mPas und hängen von der Art der Anwendung ab. Bitte kontaktieren Sie CSF Inox für weitere Informationen.



ENTLEERUNGSSTATIONEN IN DER AUSFÜHRUNG MIT PNEUMATISCHEM BEDIENFELD

Manuelle Steuerung des Entleervorgangs mithilfe rein pneumatischer Steuerung.

Modelle mit Pneumatischem Bedienfeld:

- **SC2.P** - Mobile pneumatische Entleerungsstation zum Entleeren von Fässern.
- **SCS.P** - Mobile pneumatische Entleerungsstation für Eimer.
- **SCP.P/SCE.P** - Mobile pneumatische Entleerungsstation für Rührbehälter.
- **SCD.P** - Stationäre pneumatische Entleerungsstation für Behälter.

- ✓ Zertifizierungsfähig Atex II 3G Ex h IIB T5...T3 Gc.
- ✓ Entleerung viskoser Produkte.
- ✓ Min. Bodenrückstand (~1%).
- ✓ Ein-Mann Bedienung mit 2-Hand Sicherheitsschaltung.



- ✓ 2-Hand-Bedienvorrichtung gemäß Sicherheitsvorschriften für das Einfahren der Folgeplatte in das Fass.
- ✓ Proportionales Regelventil zur Druckluftregelung der Pumpe (Pumpgeschwindigkeit) in Schalttafel integriert.



C.S.F. Inox S.p.A. Strada per Bibbiano, 7 - 42027 Montecchio E. (RE) - ITALY EU
 Ph +39.0522.869911 r.a. - Fx +39.0522.865454 - italia@csf.it - www.csf.it
Export Department • Commercial Étranger • Comercial Extranjero
 Ph +39.0522.869922 - Fx +39.0522.869841 - export@csf.it - www.csf.it



Alle Angaben, Daten und Darstellungen (in welcher Form auch immer), die in diesem Dokument aufgeführt sind, sind indikativ und nicht bindend. C.S.F. bürgt nicht und geht keine Verpflichtung ein für die Nutzung dieses Dokuments und die darin enthaltenen Informationen. Insbesondere garantiert C.S.F. nicht gegen Auslassungen oder Fehler der hier angegebenen Daten und Zeichnungen. Beachten Sie, dass die technischen Spezifikationen, Informationen und Darstellungen in diesem Dokument lediglich indikativ und annähernd und daher nicht zwingend exakt sind. Die C.S.F. INOX behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne Vorankündigung die in diesem Dokument angegebenen Daten, Zeichnungen und Informationen zu ändern.



ENTLEERUNGSSTATIONEN FÜR BEHÄLTER

C.S.F. Inox S.p.a. bietet ein breit gefächertes Sortiment von Systemen zur Behälterentleerung für viele Anwendungsbereiche. Das vielseitige und flexible Sortiment beinhaltet Systeme zur Fassentleerung mit Kolben in verschiedenen Größen und Ausstattungen mit hochwertigen elektropneumatischen Komponenten. Die gesamte Serie verfügt über einen gänzlich aus Edelstahl AISI 304/EN 1.4301 gefertigten Aufbau. Dank pneumatischer Kolbenpumpen eignen sich die CSF Behälterentleerer für eine Vielzahl von Produkten mit niedriger Viskosität bis hin zu Werten von über 200.000 mPas.



Fördert unterschiedlichste Lebensmittelprodukte wie z.B.: Creme, Soßen, Tomatenkonzentrat, Fruchtpüree, Schokolade, Gebäckmassen, Marmelade, Ragout, Joghurt, Schmelzkäse und Getränkegrundstoffe wie Sirup, Glucose, Konzentrat, Säfte. Einsatzmöglichkeit auch in der Kosmetikindustrie zum Pumpen von Lotionen, Cremes, Pasten, Gels usw.



SL2 - MOBILE FASSENTLEERUNGSSTATION FÜR TAUCHPUMPE

Fahrbare pneumatische Station für die Entleerung konischer und zylindrischer Fässer mit Durchmesser bis Ø 700 mm und Höhe bis zu 1.000 mm.
 Aufbau eingetauchter Kolbenpumpe in langer Ausführung ohne Folgeplatte. Eignet sich zum Pumpen von Flüssigkeiten niedriger Viskosität. Inklusive pneumatischer Schalttafel für eine einfache und schnelle Steuerung des Pumpenbetriebs.
 ✓ Einfache Ein-Mann Bedienung.

GRÖSSEN

Vier Pumpengrößen sind verfügbar:
 Mit Pumpe PA50AM für Förderleistung bis zu 10,6 l/min
 Mit Pumpe PA65AM für Förderleistung bis zu 24 l/min.
 Mit Pumpe PA80AM für Förderleistung bis zu 33 l/min.
 Mit Pumpe PA100AM für Förderleistung bis zu 52 l/min.
 Mit Pumpe PA140AM für Förderleistung bis zu 100 l/min.

Anm.: Die Förderleistungen beziehen sich auf Fördermedien mit Viskosität 1.000 mPas und hängen von der Art der Anwendung ab. Bitte kontaktieren Sie CSF Inox für weitere Informationen.

SL4 - FASSENTLEERUNGSSTATION MIT DREHKARUSSELL

Pneumatische Station mit Drehkarussell für die Entleerung von 4 Fässern mit Durchmesser bis Ø 700 mm und Höhe bis zu 1.000 mm.
 Aufbau eingetauchter Kolbenpumpe in langer Ausführung mit eingetauchter Öffnung.
 Drehbare Platte ermöglicht das Ausrichten der Fässer unterhalb der Pumpe.
 Inklusive pneumatischer Schalttafel für eine einfache und schnelle Regelung des Pumpenbetriebs.
 ✓ Einfache Ein-Mann Bedienung.

GRÖSSEN

Zwei Pumpengrößen sind verfügbar:
 Mit Pumpe PA100AM für Förderleistung bis zu 52 l/min.
 Mit Pumpe PA140AM für Förderleistung bis zu 95 l/min.

Anm.: Die Förderleistungen beziehen sich auf Fördermedien mit Viskosität 1.000 mPas und hängen von der Art der Anwendung ab. Bitte kontaktieren Sie CSF Inox für weitere Informationen.



SC2 - MOBILE FASSENTLEERUNGSSTATION MIT FOLGEPLATTE

Pneumatische Station für die Entleerung konischer und zylindrischer Fässer mit Durchmesser bis Ø 700 mm und Höhe bis zu 1.000 mm. Die Entleerungszyklen werden über eine elektropneumatische Schalttafel mit Siemens-SPS gesteuert. Die Pumpe verfügt über eine Folgeplatte zur vollständigen Fassentleerung. Der Aufbau beinhaltet ein einstellbares Fass-Pumpen-Zentriersystem.
 ✓ Entleerung viskoser sowie flüssiger Produkte.
 ✓ Min. Bodenrückstand (~1%).
 ✓ Fernwartung.
 ✓ Integrierte Schnittstelle zum Datenaustausch mit Prozessleitsystem und/oder anderen Maschinen.
 ✓ Ein-Mann Bedienung mit 2-Hand Sicherheitsschaltung.

Anm.: Die Fässer benötigen keine separate Fixierung.

GRÖSSEN

Vier Pumpengrößen sind verfügbar:
 Mit Pumpe PA65AM für Förderleistung bis zu 24 l/min.
 Mit Pumpe PA80AM für Förderleistung bis zu 33 l/min.
 Mit Pumpe PA100AM für Förderleistung bis zu 52 l/min.
 Mit Pumpe PA140AM für Förderleistung bis zu 100 l/min.

Anm.: Die Förderleistungen beziehen sich auf Fördermedien mit Viskosität 1.000 mPas und hängen von der Art der Anwendung ab. Bitte kontaktieren Sie CSF Inox für weitere Informationen.



PATENTED SOLUTION



PATENTED SOLUTION

SCS - MOBILE ENTLEERUNGSSTATION FÜR KLEINE EIMER

Fahrbare Station für kleinere Eimer. Die Pumpe verfügt über eine Folgeplatte zur vollständigen Entleerung der Eimer. Ideal für hochviskose Produkte wie Schokolade, Pudding, Molkeerzeugnisse oder Marmelade.
 ✓ Min. Bodenrückstand (~1%).
 Die Entleerungszyklen werden über eine elektropneumatische Schalttafel mit SPS gesteuert.

GRÖSSEN

Drei Pumpengrößen sind verfügbar:
 Mit Pumpe PA50AM für Förderleistung bis zu 10,6 l/min.
 Mit Pumpe PA65AM für Förderleistung bis zu 24 l/min.
 Mit Pumpe PA80AM für Förderleistung bis zu 33 l/min.

Anm.: Die Förderleistungen beziehen sich auf Fördermedien mit Viskosität 1.000 mPas und hängen von der Art der Anwendung ab.

Bitte kontaktieren Sie CSF Inox für weitere Informationen. Anm.: Die Behälter benötigen keine separate Fixierung.



SC8 - FASSENTLEERUNGSSTATION MIT DOPPEL-GELENKARM

Pneumatische Station mit Doppel-Gelenkarm für konische und zylindrische Fässer mit Durchmesser bis Ø 700 mm und Höhe 1.000 mm. Die Entleerungszyklen werden über eine elektropneumatische Schalttafel mit Siemens-SPS gesteuert. Die Pumpe verfügt über eine Folgeplatte zur vollständigen Fassentleerung.

Die Station kann Gruppen mit 4-8 Fässern auf Palette entleeren.

✓ Entleerung viskoser sowie flüssiger Produkte.
 ✓ Min. Bodenrückstand (~1%).
 ✓ Fernwartung.
 ✓ Integrierte Schnittstelle zum Datenaustausch mit Prozessleitsystem und/oder anderen Maschinen.
 ✓ Problemlose Ein-Mann Bedienung.

Anm.: Die Fässer benötigen keine separate Fixierung.



ANORDNUNG FÜR ENTLEERUNG VON 8 FÄSSERN



GRÖSSEN

Drei Pumpengrößen sind verfügbar:
 Mit Pumpe PA100AM für Förderleistung bis zu 52 l/min.
 Mit Pumpe PA140AM für Förderleistung bis zu 100 l/min.

Anm.: Die Förderleistungen beziehen sich auf Fördermedien mit Viskosität 1.000 mPas und hängen von der Art der Anwendung ab. Bitte kontaktieren Sie CSF Inox für weitere Informationen.

PATENTED SOLUTION

